

КРАНДЕТАЛЬ®

ПАСПОРТ

ДИСТАНЦИОННЫЙ ПРИВОД
ЛБТн-10
Заводской № 3740225

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дистанционный привод предназначен для перемещения рельсовых передаточных тележек грузоподъемностью до 10 тонн по прямолинейному рельсовому пути с нулевым уклоном. Рабочая температура окружающей среды: от +40 до -20 С°.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей, единица измерения	Значение
Вариант установки	Напольный
Диаметр используемого каната ГОСТ 2688-80, мм	8,3
Условный* диаметр шкива и блоков, мм	180
Тип редуктора	Червячный, NMRV110
Заводской номер редуктора	7934.18
Передаточное отношение	40
Объем масла в редукторе, л	2,2
Электродвигатель	AIP80B4Y2
Заводской номер электродвигателя	83128
Напряжение, В	380
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
Частота вращения, об/мин	1410
Сервис фактор пары редуктор-электродвигатель	2,2
Тяговое усилие, кН	3,4
Диаметр анкера	M14

*Условный диаметр принимается по осевой линии каната.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Привод в сборе – 1 штука
Электродвигатель – 1 штука
Обводной блок – 1 штука
Натяжные винты – 2 штуки
Паспорт на дистанционный привод – 1 штука

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Дистанционный привод состоит из следующих основных узлов: приводного шкива, составного холостого блока, редуктора, электродвигателя, рамы. Обводной блок состоит из одноручьевого блока, позиционирующего ролика и корпуса.

Электродвигатель крепится к редуктору через фланец, вал электродвигателя соединяется с червячным валом редуктора посредством шпоночного соединения.

Рабочим органом служит приводной шкив, крутящий момент на который передается от электродвигателя через редуктор. Перематывание каната происходит за счет трения возникающего в ручьях шкива.

Основными условиями работоспособности системы являются корректная установка привода и обводного блока относительно перемещаемой тележки, создание достаточного натяжения и правильная запасовка каната. Отклонения ветвей от проектного положения приводит к изменению натяжения каната по мере перемещения тележки: проскальзыванию в участках с минимальными отклонениями и создание избыточного натяжения в участках с максимальными отклонениями. Избыточное натяжение может привести к выходу из строя редуктора.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

1. К управлению дистанционным приводом допускаются лица, прошедшие соответствующий инструктаж.
2. Дистанционный привод должен быть надежно закреплен.
3. Дистанционный привод должен быть заземлен.
4. Запрещается смазывать, осматривать и ремонтировать привод во время работы. Во время этих работ электропитание должно быть отключено.
5. Запрещается работать на неисправном дистанционном приводе.

6. ПОДГОТОВКА ДИСТАНЦИОННОГО ПРИВОДА К РАБОТЕ

Монтаж привода сводится к его закреплению на анкерные болты, подключению электрооборудования в цепь управления, наполнению редуктора маслом в соответствии с паспортом редуктора.

При монтаже дистанционного привода следует обратить внимание на надежность затяжки всех болтовых соединений.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ПРИВОДА

Работоспособность дистанционного привода должна обеспечиваться путем осуществления системы планово-предупредительных ремонтов.

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ДИСТАНЦИОННОГО ПРИВОДА

№ п/п	Содержание работ и порядок их проведения
1	При ежемесячном обслуживании: а) проверить уровень масла в редукторе; б) проверить состояние каната и надежность его крепления к сцепному узлу тележки; в) проверить состояние резьбовых соединений; г) произвести (при необходимости) очистку привода от грязи;
2	При периодическом техническом обслуживании: а) произвести все работы, выполняемые при ежемесячном обслуживании; б) заменить смазку в редукторе, в) проверить состояние каната и блоков. В случае износа произвести замену.

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ПО РЕМОНТУ ДИСТАНЦИОННОГО ПРИВОДА

№п/п	Содержание работ и порядок их проведения.
1	При текущем ремонте: а) произвести все работы, проводимые при периодическом техническом обслуживании; б) проверить состояние зубчатой передачи редуктора; в) произвести проверку состояния блоков и каната. В случае износа произвести замену изношенных деталей
2	При капитальном ремонте: а) произвести все работы, проводимые при текущем ремонте; б) произвести проверку состояния редуктора и заменить изношенные детали и подшипники; в) произвести проверку состояния подшипников электродвигателя и при необходимости заменить; г) произвести испытания; д) произвести окраску привода.

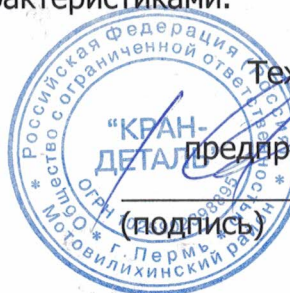
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дистанционный привод № 3740225 изготовлен в соответствии с технической документацией, проверен и принят службой контроля продукции и признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте характеристиками.

Место печати

02. 2025 г.

(дата)



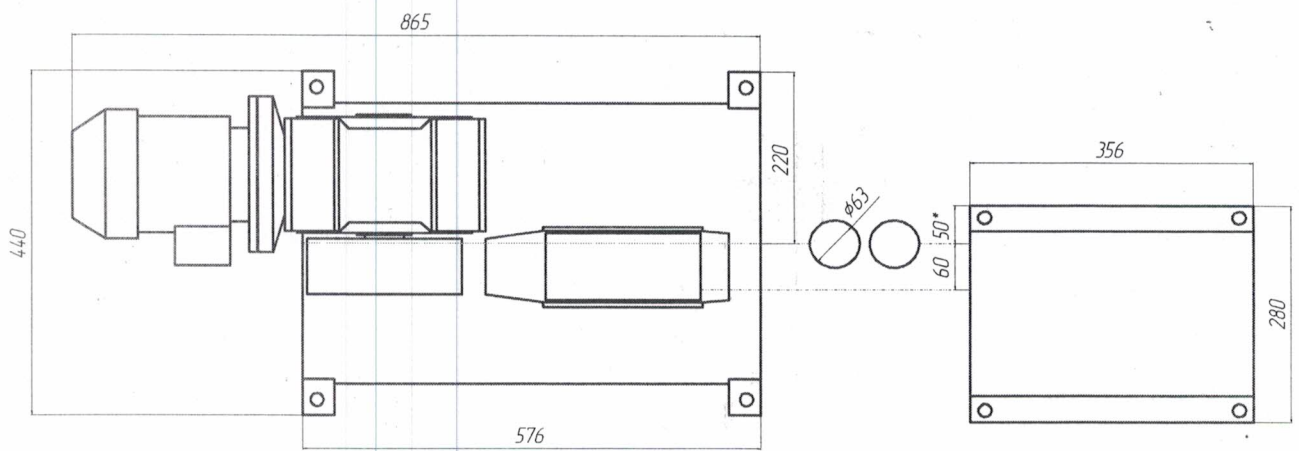
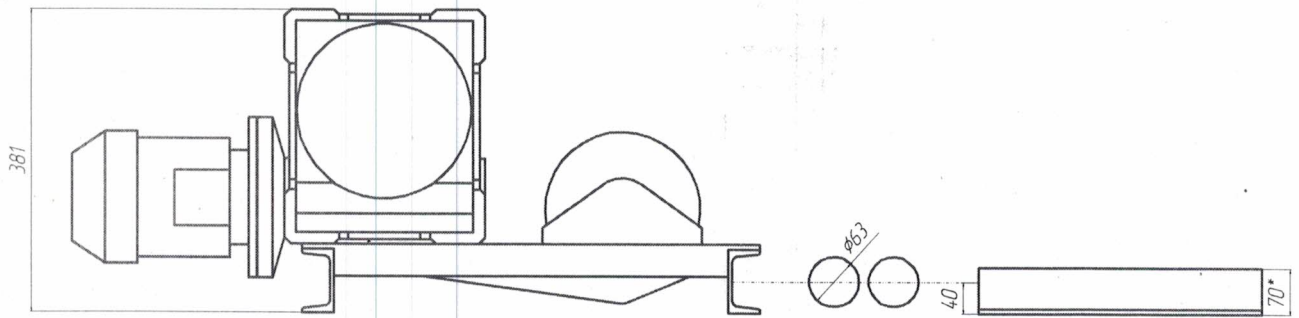
Технический директор
(главный инженер)
предприятия-изготовителя
Меньшиков Е. Г.

(подпись)

Изготовитель: ООО «Крандеталь»
Адрес: 614014, г. Пермь, ул. Волгоградская 8
Контактная информация:
Телефон: 8(342) 277-50-67, 298-62-36
E-mail: kd@krandetal.com
WEB: <https://krandetal.com>

Приложения:

- Габаритный чертеж
- Схема запасовки
- Схема закрепления троса
- Шкив приводной чертеж



План анкеров

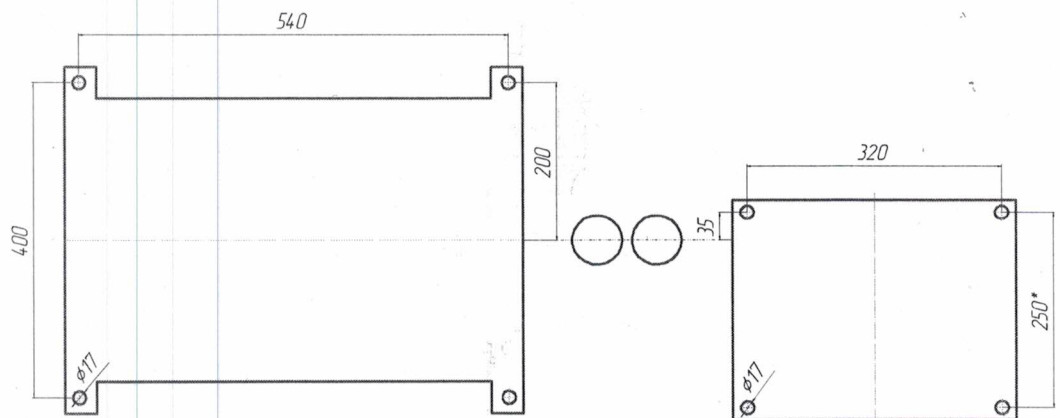


Схема запасовки

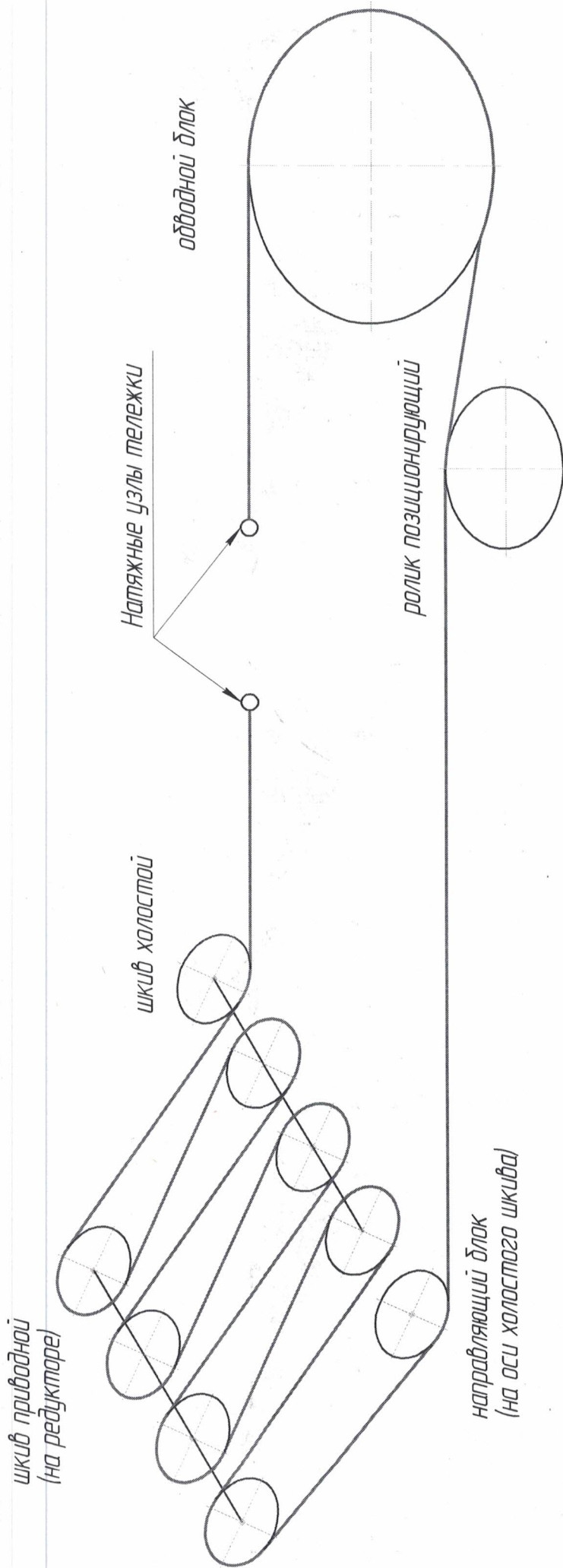


Схема установки привода и закрепления троса

